

INTERWELD A 364; A 364 T

IW A 364 IW A 364 T

DIN 1736:
SG-NiCr20Nb
Werkstoffnu.:
2.4806
AWS 5.14:
ER NiCr-3

MIG Draht: Korbs.
K300 15kg
1,0; 1,2; 1,6 mm

WIG Stab x 1000
mm 10 kg; 1,0;
1,6; 2,0; 2,4 mm

Schutzgas:
Schweißargon

M. 616112.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Ni-Cr-Fe Legierung Niob-stabilisiert für das Schweißen von kaltzähem Nickellegierungen, Nickellegierungen im allgemeinen und Verbindungsschweißungen von artfremden Materialien (Stähle, Kupferverbindungen usw.). Betriebstemperaturen von -196°C bis 900° Die Legierung ist sehr korrosionsbeständig.

Hochwertiger Apparatebau, chemische und petrochemische Industrie, Kältetechnik und Nukleartechnik

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	Ni	S	Ti	Cr	Fe	Nb+Ta	
0,06	3,0	0,2	Rest	<0,01	0,5	20	1	2,5	

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J)-196°
680	430	40		150	120

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Nickel-Chrom-Legierungen z.B. NiCr 15 Fe (2.4816), NiCr 20 Ti (2.4951); warmfeste austenitische Stähle, z.B. X 10 NiCrAlTi 32 20 (1.4876); kaltzäh Nickelstähle, z.B. X 8 Ni 9 (1.5662), 12 Ni 19 (1.5680), 10 Ni 14 (1.5637) und kaltzäh austenitische Stähle, z.B. X 2 CrNi 19 11 (1.4306).

IW A 364 IW A 364 T

DIN 1736:
SG-NiCr20Nb
Werkstoffnu.:
2.4806
AWS 5.14:
ER NiCr-3

MIG Wire: Iron
basket K300 15kg
1,0; 1,2; 1,6 mm

TIG rod x 1000
mm 10 kg
1,6; 2,0; 2,4; mm

Shielding gas:
Welding argon

M. 616112.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Ni-Cr-Fe alloy niobium stabilised for welding Ni-alloys, cryogenic Ni-alloys and to join dissimilar materials like steels, copper-alloys, Ni-alloys etc. Operating temperatures from -196°C to 900°C. The alloy is very corrosion resistant. High quality construction work. chemical and petrochemical industry, cryogenic application and nuclear industry.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	Ni	S	Ti	Cr	Fe	Nb+Ta	
0,06	3,0	0,2	Rest	<0,01	0,5	20	1	2,5	

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)		KV(J) +20°	KV(J)-196°
680	430	40		150	120

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Nickel-Chrom-alloys i.e. NiCr 15 Fe (2.4816), NiCr 20 Ti (2.4951); heat-resistant-austenitic steels i.e. X 10 NiCrAlTi 32 20 (1.4876); cryogenic Ni-alloys.e. X 8 Ni 9 (1.5662), 12 Ni 19 (1.5680), 10 Ni 14 (1.5637) und cryogenic austenitic steels i.e.. X 2 CrNi 19 11 (1.4306).